

Werkstattplanung



Die kurzfristige Planung der Fertigung in einer Werkstatt und die Bedarfsdisposition des benötigten Materials sind zentrale Aspekte im Kostenmanagement eines fertigenden Unternehmens. Im Modul Werkstattplanung kann die vorhandene Kapazität an Maschinen und Mitarbeitern pro Tag in persönlichen Kalendern festgelegt werden.

Die Fertigung basiert auf Werkstattaufträgen, denen ein neutraler Operationsplan zugrundeliegt. Der neutrale Operationsplan besteht aus Arbeitsgängen mit der Beschreibung des Kapazitätsbedarfs an Maschinen und Arbeit sowie des Materialbedarfs.

In der Werkstattplanung werden verschiedene Zeitsysteme unterstützt. So können auch Betriebe mit unterschiedlichen Schichtsystemen die Ressourcen einfach definieren. Die Anzahl unterschiedlicher Arbeitszeiten ist nicht begrenzt und ermöglicht so die Abbildung jedes Arbeitszeitenmodells.

Funktionen

- Verwaltung beliebig vieler Maschinen in verschiedenen Maschinengruppen (Typen) mit ihren täglichen Kapazitäten
- Verwaltung beliebig vieler Mitarbeiter mit ihren täglichen Kapazitäten
- Zuordnung eines Mitarbeiters zu mehreren Fähigkeitsgruppen
- Unterstützung unterschiedlicher Arbeitszeiten (Zeitsysteme)
- Verwaltung beliebig vieler Operationspläne mit den jeweiligen Arbeitsgängen und ihrem Kapazitätsbedarf
- Unterscheidung von produktiven Arbeitsgängen und Zwischenzeiten (wie z.B. Wartezeiten, externe Arbeiten)
- Verwaltung von verschiedenen Varianten der Operationspläne
- Verwaltung beliebig vieler Werkstattaufträge
- Planung in Losgrößen möglich
- Planungswiederholung für Fertigung nach entsprechenden Änderungen
- manuelle Planung grafisch
- Generierung von Werkstattaufträgen aus Aufträgen
- Bedarfsanalyse mittels Budget-Werkstattaufträgen für Vorschau auf Kapazitätsauslastung
- Umfangreiche Listen und Auswertungen für Fertigung, Kapazitätsauslastung, Maschinenbelegung, Mitarbeiterbedarf, Materialbedarf
- Rückmeldung der gefertigten Artikel ins Lager sowie Ausbuchung des verwendeten Materials
- Alle Zeit- und Bedarfsangaben erfolgen in Uhrzeitanzeige (60er System). Die kleinste Einheit von Angaben ist eine Minute.